



ПРОТИВОПОЖАРНО ПОКРИТИЕ ЗА ЗАЩИТА НА СТОМАНЕНИ КОНСТРУКЦИИ

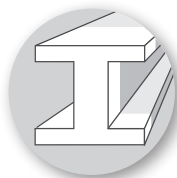
ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ HENSOTHERM® 410 KS

- Безвреден за околната среда и устойчив на климатични влияния
- Не съдържа халогени, алкилфенол етоксилати, борати, пластификатори, силикони и влакна (влакна от фибростъкло)
- Класифициран по DIN EN 13501-2
- Фокусирани главно върху: отворени стоманени профили R 30–R 60 и кухи профили R 30
- Тествани по AgBB, не съдържат VOC, класификация A+ за VOC емисии
- DGNB регистрационен код: ZK5AGG



Member of
DGNB
Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen
German Sustainable Building Council





HENSOTHERM® 410 KS

ПРЕДИМСТВА



Ползи и предимства за околната среда:

- Покритие на водна основа
- Не съдържа халогени, алкилфенол етоксилати (APEO), борати, пластификатори, силикони и влакна
- Не съдържа VOC съгласно ISO 11890-2, LEED потвърдено
- Декларация за екологичен продукт съгласно ISO 14025 и EN 15804 EPD-RHG-20140057-IAA1-DE

Германия: Тестваният продукт отговаря на изискванията на DIBt (октомври 2010 г.) и AgBB (юни 2012 г.).

Франция: CMR-вещества: Тестваният продукт отговаря на изискванията на френския регламент DEVP0908633A от 30 април 2009 г. и DEVP0910046A от 28 май 2009 г.

Класификация за VOC емисии: Тестваният продукт има класификация A+ за VOC емисии.

Това качество се базира на френски нормативни документи от 23 март, 2011 г.

(décret DEVL1101903D)

и от 19 април, 2011 г. (arrête DEVL1104875A).

Белгия: Тестваният продукт е в съответствие с изискванията на „Кралския указ за установяване на праговите нива на емисиите във въздуха от строителни продукти, предназначени за всякаква употреба (проект от декември 2012 г.)“.

Техническо изпълнение:

- Нанася се чрез безвъздушно пръскане за постигане на оптимален външен вид на покритията, високо ниво на пожароустойчивост с малка дебелина на покритието, не се нуждае от поддръжка
- Подходящ и за поцинковани профили
- Финишно покритие в RAL и NCS цветове, както и в индивидуални цветови нюанси
- Подходящ за използване в търговски обекти
- Дълготрайността според ETAG No. 018-1 е до 25 години, която може да бъде удължена за специални проекти
- R 30 за отворени стоманени профили до H_p/A 445 m^{-1} (T. 500°C)
- R 60 за отворени стоманени профили до H_p/A 440 m^{-1} (T. 500°C)
- R 30 за кухи профили до H_p/A 180 m^{-1} (T. 500°C)
- Относително тегло: 1,33 kg/l, твърди вещества: 72% ± 3% (измерено съгласно ISO 3233)

Допълнителни преимущества:

- Висока ефективност поради ниската разходна норма и бързото съхнене на слоя
- Мониторинг от независим строителен надзор

Противопожарните покрития HENSOTHERM® и HENSOMASTIK® се разработват и произвеждат единствено в централата в Бьорнзен близо до Хамбург.



МАРКИРОВКИ ЗА КАЧЕСТВО



LEED

Строителен материал за екологично строене съгласно LEED credit c4.2



Member of
DGNB
Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen
German Sustainable Building Council



ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

Одобрение/класификация

- Одобен съгласно DIN EN 13381-8
- ETA N. 11/0481
- Сертификат за приложимост Z-200.4 - 17
- CE маркировка съгласно 93/68/EWG
- DGNB регистрационен код ZK5AGG
- Декларация за екологичен продукт: EPD-RHG-20140057-IAA1-DE

Област на приложение:

- Само за вътрешна употреба
- Отворени стоманени профили: R30–R60 за колони, греди, подпорни греди (коефициент на използване в студено състояние $\leq 78\%$)
- кухи профили: R30 за колони
- до R90 използваем без финално покритие¹⁾
- Според ETAG No. 018-2 клас на издръжливост според ETAG - Y/Z1/Z2 (полуоткрит): за вътрешна употреба в открити сгради **без съществуващ конденз и постоянни валежи**)]
- Конструкционна стомана съгласно EN 10025-1, (клас S, не S185), машиностроителна стомана (клас E) не е разрешена
- Стоманените елементи с покритие не трябва да се покриват с елементи, които да пречат на противопожарното покритие да се разпени/разшири! Могат да се свързват само елементи, които отговарят на същата огнеустойчивост.

Инструкции за приложение:

- Покривната система се състои от грунд HENSOGGRUND*, противопожарно покритие HENSOTHERM® 410 KS и финално покритие HENSOTOP*
- Покривната система трябва да се нанася само от квалифициран персонал!
- Покривната система трябва да се нанася и изсушава при температури над $+5^{\circ}\text{C}$ и относителна влажност под 80%
- Температурата на повърхностите трябва да е поне $+5^{\circ}\text{C}$ над точката на оросяване според Защитен корозионен стандарт EN ISO 12944-7
- В съответствие с добрите практики прилагането не трябва да се извършва при лоши температурни условия, при които има опасност от образуване на конденз върху стоманата
- Стоманената повърхност не трябва да бъде по-топла от $+35^{\circ}\text{C}$ по време на нанасяне и сушене
- **Условията на околната среда по време на нанасяне трябва да бъдат документираны в доклад съгласно EN ISO 12944-7/8**

Приложение в търговски обекти:

Температурата на стоманената повърхност и околната температура трябва да е между минимум $+10^{\circ}\text{C}$ и максимум $+35^{\circ}\text{C}$. За допълнителни въпроси се свържете с екип техническа поддръжка.

Подготовка на повърхност/грунд:

Голи профили:

- С песъкоструй Sa 2.5 съгласно EN ISO 12944-4, след което се полага грунд HENSOGGRUND AQ*, HENSOGGRUND 1966 E* или HENSOGGRUND 2K EP* – препоръчително за чугунена стомана
- възможно е ръчно почистване Pst 2 съгласно EN ISO 12944-4 след ръчно почистване на HENSOGGRUND 1K AK*

Грундираны профили:

- HENSOTHERM® 410 KS е проектиран да се прилага върху подходящо подготвен и грундиран субстрат
- съвместимостта между HENSOTHERM® 410 KS и непознати вече положени грундове трябва да бъде проверена; наранявания или корозия трябва да бъде отстранена с конкретния вид използван грунд или други съвместими грундове

Преди нанасянето на HENSOTHERM® 410 KS вече грундираны повърхности трябва да бъдат проверени за повреди и DFT, ако са били изложени на атмосферни условия прекалено дълго. Ако е необходимо, да се отстранят проблемите! За допълнителна информация вижте техническите спецификации за грундове HENSOGGRUND.

Поцинкованы профили:

- Повърхностите да се почистят, за да се премахнат замърсяванията и за добра адхезия, след което се грундира с HENSOGGRUND AQ* или HENSOGGRUND 2K*
- Поцинкованите компоненти трябва да се темперират (нагреят) преди покриването с HENSOGGRUND 2K

Нанасяне:

Преди нанасяне разбъркайте старателно на бавна скорост. Почистете незабавно оборудването след употреба с вода!

Безконтактно нанасяне

- Температурата на материала трябва да е около $+20^{\circ}\text{C}$ за постигане на оптимален резултат от пръскането
- Ако е необходимо, да се добави максимум 3% вода
- Препоръчително налягане – $200\text{--}250\text{ bar}$
- Размер на крайника $0,017''\text{--}0,025''$; поток $> 4\text{ l/min}$
- Всички филтри може да останат
- Препоръчителна покривност на първи слой върху грундирана основа – 500 g/m^2 (прибл. $250\text{ }\mu\text{m DFT}$)
- Всеки следващ слой може да се нанесе с до 1000 g/m^2 (прибл. $500\text{ }\mu\text{m DFT}$)
- Нормалната покривност на HENSOTHERM® 410 KS, нанесена в един слой, зависи от вида стоманен профил и позицията и в конструкцията

Нанасяне с четка/валяк

- Валцуване с ваяк, нанасяне с четка с дълъг косъм и Chinex влакна

Време за сушене:

- зависи от температурата и относителната влажност
- при температури около $+20^{\circ}\text{C}$ и относителна влажност от прибл. 65% времето за съхнене на всеки слой (до 1000 g/m^2) е поне 24 часа преди следващо нанасяне
- Всеки слой трябва да е добре изсъхнал (успешен тест с нокът) преди следващото нанасяне
- Ниските температури, повишената влажност и недостатъчното движение на въздуха могат да удължат времето за съхнене

¹⁾ Ако повърхностите се почистват, използването на финално покритие HENSOTOP е задължително!

* Направете справка със съответната техническа спецификация!

ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

Финишни покрития

Финишните покрития HENSOTOP предлагат възможността за цветен дизайн, защита срещу влага и трябва да се нанасят, когато повърхностите са изложени на влияния от околната среда, редовно почистване и подобни външни влияния по време на използването си. Не нанасяйте финишното покритие, преди противопожарното покритие HENSOTHERM® да е изсъхнало напълно! Най-рано лсд 24 часа или след успешен тест с нокът.

Употребата без финишно покритие е възможна, но само в сухи помещения на закрито без кондензация. Ако стоманените повърхности са редовно изложени на интензивна топлина/високи температури, не използвайте тъмни цветове като финишно покритие. Финишните покрития HENSOTOP са налични в RAL или NCS цветни нюанси и при поискване в индивидуални цветни нюанси.

За HENSOTHERM® 410 KS следните финишни покрития* са съвместими: HENSOTOP WB, HENSOTOP SB

Съхранение и транспорт

- Да се съхранява и транспортира без замръзване! Препоръчително от минимум +5 °C до максимум +30 °C
- Срок на годност на неотворените кофи: 12 месеца
- Отворените кофи да се запечатат добре след употреба!

Опаковка

12,5 кг и 25 кг пластмасови кофи

Безопасност при работа

Използвайте HENSOTHERM® 410 KS в съответствие с всички приложими местни и национални разпоредби.

Giscode: M-DF01

Околна среда, здраве и безопасност

Тъй като нормите често се преразглеждат, моля поискайте актуалния лист за безопасност, преди да използвате този продукт.

* Направете справка със съответната техническа спецификация!

В случай че имате някакви въпроси, се свържете с екипа по техническа поддръжка!

За пълната документация за продукта и друга информация за изтегляне посетете нашия уебсайт www.rudolf-hensel.de

The information provided herein reflects the current state of our technical testing and experience with the use of this product. However, the buyer/user is hereby not relieved of their duty, at their own responsibility, to properly examine our materials for their suitability for the intended use based on the respective site conditions. Legal claims for damages arising from the use of this product for purposes other than, or in a manner that differs from, the description contained herein without our prior written approval are precluded and may not be asserted against us. In light of the circumstance that we have no influence over site conditions and various factors that could influence the performance and use of our product, a guarantee of results or liability, regardless of legal grounds, cannot be derived from this information or from verbal consultation provided by one of our employees unless we may be accused of intent or gross negligence. Our General Terms and Conditions apply for all other purposes (www.rudolf-hensel.de/gtc). The most recent version of our technical data sheet is valid and may be requested from the Rudolf Hensel GmbH or downloaded at www.rudolf-hensel.de. © Rudolf Hensel GmbH – Origin of photo material: cordelia-ewerth.de



RUDOLF HENSEL GMBH
Lack- und Farbenfabrik

Lauenburger Landstraße 11
21039 Börnsen | Germany

Тел. +49 40 72 10 62-10
Факс +49 40 72 10 62-52

Техническа поддръжка/Продажби -48

Имейл: contact@rudolf-hensel.de
Интернет: www.rudolf-hensel.de



Tel: 02/945 5199; +359 877/616 479
office@sstroy.eu
www.sstroy.eu

