

HENSOGRUND 2K

Lösemittelhaltige zweikomponentige Grundierung zur Verbesserung des Haftvermögens für HENSOTHERM® Stahlbrandschutzbeschichtungs-Systeme auf verzinkten Flächen

Solvent-based 2-pack primer based on epoxy resin to improve the adhesion for HENSOTHERM® fire protection coating systems on galvanized steel surfaces

Einsatzbereich

Grundierung für lösemittelhaltige und wässrige HENSOTHERM® Stahlbrandschutz-Beschichtungen auf verzinkten Flächen.

Produkteigenschaften

HENSOGRUND 2K ist eine zweikomponentige, eisenglimmerhaltige Grundierung auf Epoxidharz-Basis.

Verarbeitung

- Die verzinkten Bauteile müssen, gem. der DIN EN ISO 12944-4, vor der Beschichtung mit HENSOGRUND 2K vollständig ausgegast sein (Blasenbildung!).
- Nicht verarbeiten bei einer relativen Luftfeuchtigkeit über 80 % und Temperaturen unter +5 °C
- Taupunkt beachten!
- Vollständiges Entfernen aller verbundstörenden Beläge; reinigen
- Dem Grad der Verunreinigung entsprechend Sweep-Strahlen, Schleifen, Lösemittelwäsche oder Hochdruckreinigung
- Bei erhöhter Feuchtebelastung im Außenbereich ist Sweepen erforderlich
- Weitere Hinweise auf Methoden zur Oberflächenvorbereitung sind der DIN EN ISO 12944-4 zu entnehmen
- Verarbeitung mit Pinsel, Rolle oder Airless-Spritzgerät
- Düsenöffnung: Airless: 0,019"– 0,023"
- Mischungsverhältnis 100:11
100 Gewichtseinheiten Stamm HENSOGRUND 2K zu
11 Gewichtseinheiten Härter HENSOGRUND 2K
- Dichte der Mischung: 1,76 g/ml
- Topfzeit 6 Std. bei +20 °C
- Stamm und Härter gründlich mit einem elektrischen Rührwerk durchmischen
- Auftragsmenge: $150 - 180 \text{ g/m}^2 = 75 - 100 \mu\text{m}$ Nass-Schichtdicke,
 $= 50 - 60 \mu\text{m}$ Trockenschichtdicke
- Verdünnung: HENSOTHERM® V22 Spezialverdünner, max. 5 %
- Reinigung der Werkzeuge mit HENSOTHERM® V22

Trocknungszeit / Überarbeitungsintervall

Die Trocknungszeit und das Überarbeitungsintervall sind abhängig von Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit. Bei ca. +20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit gelten für 60 µm Trockenschichtdicke die folgenden Werte:

- Staubtrocken nach ca. 30 Minuten
- **Überarbeitungsintervall** mit HENSOTHERM® Stahlbrandschutz-Beschichtungen, wasserbasierend oder lösemittelhaltig, **min. 24 Std.** und **max. 4 Wochen**

Im Falle einer **Überschreitung des maximalen Überarbeitungsintervalls von 4 Wochen** wenden Sie sich bitte an unsere Technische Beratung unter **Telefon 040/72 10 62-44**.

Arbeitssicherheit

Bei der Verarbeitung von HENSOGRUND 2K sind die für den Arbeits- und Unfallschutz geltenden Vorschriften einzuhalten.
Giscode: BS60

Use

HENSOGRUND 2K is a primer for solvent-based and water-based HENSOTHERM® fire protection coatings on galvanized surfaces.

Properties

HENSOGRUND 2K is a 2-pack primer based on epoxy resins and contains iron micaceous.

Application

- Galvanized components must be tempered (heated), acc. to DIN EN ISO 12944-4, before coating with HENSOGRUND 2K (Blistering!).
- Conditions for application: relative humidity < 80 %, temperature > +5 °C
- Notice dew point!
- Surfaces has to be cleaned to remove contamination and to ensure adhesion
- Sweep blasting or efficient washing with solvents and cleaning by high-pressure are recommended according to the degree of pollution
- For outdoor use sweeping is required in case of permanent high humidity
- Surface preparation should be carried out according to good painting practises – DIN EN ISO 12944-4
- Application by brush, roller or airless-spraying
- Tip size airless: 0.019"– 0.023"
- Mixing ratio 100:11
100 weight units HENSOGRUND 2K - base to
11 weight units HENSOGRUND 2K - hardener
- Density of the mixture: 1.76 g/ml
- Pot life 6 hours at +20 °C
- Base and hardener should be mixed thoroughly with an electrical stirrer
- Coverage rate: $150 - 180 \text{ g/m}^2 = 75 - 100 \mu\text{m}$ wet = $50 - 60 \mu\text{m}$ dry
- Thinner: HENSOTHERM® V22, thinning with max. 5 %
- Cleaning of equipment by HENSOTHERM® V22 e.g.

Drying Time / Overcoating Interval

Drying time and overcoating interval are depending on temperature and relative humidity. The drying time and overcoating interval are referring to 60 µm dry film thickness, a temperature of +20 °C and relative humidity of 60 %:

- Dust dry after approx. 30 minutes
- **Overcoating interval** with HENSOTHERM® fire protection coatings, water-based or solvent-based, **min. 24 hours** and **max. 4 weeks**

In case of exceeding the maximum overcoating interval of 4 weeks please contact our Technical Support by phone **+49 (0)40/72 10 62-48**.

Work Safety

Use HENSOGRUND 2K in accordance with all applicable local and national regulations.
Giscode: BS60

Kennzeichnung und Umweltschutz

Die gesetzlichen Vorschriften unterliegen häufigen Änderungen. Angaben zur Kennzeichnung und zum Umweltschutz sind daher dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Gebindegrößen

- 20 kg Stamm / 2,2 kg Härter in Einweggebinden
- 5 kg Stamm / 0,55 kg Härter in Einweggebinden

Lagerung

- Lagerung bei mind. +5 °C and max. +30 °C
- Ungeöffnete Gebinde sind 12 Monate gebrauchsfähig
- Angebrochene Gebinde sorgfältig verschließen

Environment, Health and Safety

As regulations are often revised please request for the actual safety data sheet before using the product.

Packaging

- 20 kg base / 2.2 kg hardener in one-way buckets
- 5 kg base / 0.55 kg hardener in one-way buckets

Storage

- Storage temperature at least +5 °C and max.+30 °C
- Shelf-life of unopened pails: 12 months
- Opened pails must be sealed carefully after use

Dieses Merkblatt soll Sie beraten. Alle Angaben sind Richtwerte aus technischen Prüfungen und Erfahrungen bei der Verwendung dieses Produktes durch die Rudolf Hensel GmbH. Bei der Verwendung des Produktes zu anderen Zwecken oder in anderer als der hier empfohlenen Weise ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung, können keinerlei rechtliche Ansprüche aus hierdurch entstandenen Schäden gegen die Rudolf Hensel GmbH geltend gemacht werden. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Vorausgegangene Merkblätter verlieren mit Erscheinen dieses Blattes ihre Gültigkeit.

The information given herein is not intended to be exhaustive but for your guidance only. It is based upon the results of controlled tests and experience obtained in the application of this product by Rudolf Hensel GmbH. Any person using this product for any purpose other than that specifically recommended without first obtaining written confirmation from us does so at their own risk and Rudolf Hensel GmbH can accept no liability for the performance of the product or for any loss or damage arising out of such use. Former versions of this data sheet are no longer valid. It is the users responsibility to check that this document is current prior to using the product.

© Rudolf Hensel GmbH 09/17



Tel: 02/945 5199; +359 877/616 479
office@sstroy.eu
www.sstroy.eu

RUDOLF HENSEL GMBH

Lack- und Farbenfabrik

Lauenburger Landstraße 11
21039 Börnsen | Germany

Tel. +49 (0) 40/72 10 62-10
Fax +49 (0) 40/72 10 62-52

E-Mail: info@rudolf-hensel.de
Internet: www.rudolf-hensel.de

